

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	CNC Drehmaschine
Fabrikat:	GEMINIS
Typ:	GHT-6-1300-G2 x 7000 mm
Baujahr:	2005
Steuerungsart:	FAGOR 8055 TC C
Herkunft:	-
Lieferzeit:	sofort lieferbar
Frachtbasis:	ab Standort
Beschreibung:	-



Technische Details / Zubehör / Zusatz

Technische Beschreibung	Wert	Einheit
Technische Angaben		
Spitzenhöhe	650	mm
Max. Drehdurchmesser		
-Über dem Querschlitzen	940	mm
-Über dem Maschinenbett	1.300	mm
Spitzenweite	7.000	mm
Drehzahlen		
Drehzahlbereich	0 – 1.400	min-1
4 Getriebestufen, automatisch schaltendes Getriebe		
Stufe 1	0 – 175	min-1
Stufe 2	0 – 350	min-1
Stufe 3	0 – 700	min-1
Stufe 4	0 – 1400	min-1
Max Drehmoment	5.000	Nm
Antriebsleistung	37	kW
Max. Eilgangverstellung längs (Z-Achse)	6	m/min
Max. Eilgangverstellung quer	6	m/min
Arbeitsvorschub längs max.	5.000	mm/min
Arbeitsvorschub quer max.	5.000	mm/min
Max. zul. Werkstückgewichte		
mit zwei Lünetten	6.200	kg
Maschinengewicht mit 7m Spitzenweite ca.	18.600	kg

Zubehör

- Automatischer Revolverkopf, mit 4 Stationen, mit innerer Kühlmittelzufuhr und zwei Werkzeugträgern zum Außendrehen.
- Einziehbare, automatische Lünetten für die Längs-Kugelrollspindel.
- C-Achse mit Positionier-Genauigkeit $\pm 60''$
- Lünette: Kapazität 100-400 mm
- Lünette: Kapazität 400-700 mm
- Späneförderer für Spitzenweite 7.000 mm inkl. Kühlmittelpumpe