

OUR MACHINE TOOLS FOR YOUR SUCCESS!

Machine Tools – Werkzeugmaschinen – Machines-outils Handelsstraße, 4 - B-4700 Eupen (Belgium)

Phone +32 (0) 87 / 56 01 76 Fax +32 (0) 87 / 56 01 77

E-mail pesch@pesch-machines.com Web www.pesch-machines.com

## **Maschinen - Datenblatt**

Maschinen-Gruppe: Gantry Portalfräsmaschine

Fabrikat: FOREST LINE
Typ: Seramill 410
Baujahr: 1994/1995

Steuerungsart: CNC Siemens Sinumerik 840 C

Herkunft: Frankreich
Lieferzeit: Sofort lieferbar

Frachtbasis: Ab Standort



## Technische Details / Zubehör / Zusatz

Technische Beschreibung	Wert	Einheit
X-Achse (bewegliches Portal) Arbeitsvorschub stufenlos regelbar Eilgang	8.000 0,001-5.000 15	mm mm/min m/min
Y-Achse (Querschlitten) Arbeitsvorschub stufenlos regelbar Eilgang	4500 0.001 – 5.000 15	mm mm/min m/min
Z-Achse (Kopf/autom. Schieberweg) Querschnitt des Schiebers Arbeitsvorschub stufenlos regelbar	950 320 x 320 0.001 – 5.000	mm mm mm/min
Universalfräskopf Indexierung alle Spindeldrehzahl stufenlos regelbar Leistung 22kW im niedrigen Bereich ab Leistung 22 kW im hohen Bereich ab	2,5 10 - 3.200 280 940	° Grad U/min U/min U/min
2 Geschwindigkeitsbereiche Niedriger Bereich bei konstantem Moment Niedriger Bereich bei konstanter Leistung Hoher Bereich bei konstantem Moment Hoher Bereich bei konstanter Leistung	5-279 280 - 3.200 100-939 940 - 3.200	U/min U/min U/min U/min
Spindelkegel	ISO 50	
C-Achse (Kopf) Indexierung alle Werkstücktisch 2 Plattenfelder L x B Max. Tischbelastung auf Werkstücktisch Maschinengewicht ca.	5 (2x) 4.000 x 3.500 5 64	° Grad mm t/m² t

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

## <u>Zubehör</u>

- Werkzeugmagazin
- Automatischer Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge mit Kettenmagazin
- Anzahl der Werkzeuge 60 Stück
- Werkzeugaufnahme ISO50
- Kühlung durch die Spindelmitte 30l/min bei 7 bar am Werkzeug
- Späneförderer (längs X-Achse links des Plattenfeldes)