

OUR MACHINE TOOLS FOR YOUR SUCCESS!

Machine Tools – Werkzeugmaschinen – Machines-outils Handelsstraße, 4 - B-4700 Eupen (Belgium)

Phone +32 (0) 87 / 56 01 76 Fax +32 (0) 87 / 56 01 77

E-mail pesch@pesch-machines.com Web www.pesch-machines.com

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe: Bearbeitungszentrum

Fabrikat: PAMA

Typ: SPEEDMAT 2 160

Baujahr: 2012

Steuerungsart: CNC Siemens 840 D

Herkunft: Italien

Lieferzeit: Sofort Lieferbar

Frachtbasis: ab Werk

Beschreibung -



Technische Details / Zubehör / Zusatz

Technische Beschreibung	Wert	Einheit
Maschinenbett Z-Achse:		
Verfahrweg	3200	mm
Vorschub Eilgang	30000	mm/min
Vorschub Arbeitsgang	0,5/10000	mm/min
Ständer Y-Achse:		
Verfahrweg	2500	mm
Vorschub Eilgang	30000	mm/min
Vorschub Arbeitsgang	0,5/10000	mm/min
Kopf:		
Arbeitsspindeldurchmesser	160	mm
Werkzeugaufnahme	A100	HSK
W-Achse:		
Vorschub Eilgang	30000	mm/min
Vorschub Arbeitsgang	0,5/10000	mm/min
Nominaldrehmoment des Achsantriebs	27	Nm
Spindel:		
Max. Spindeldrehzahl	6500	U/min
Axialer Verfahrweg der Arbeitsspindel	800	mm
Anzahl der Gänge zur Spindelgeschwindigkeit	2	n°
Max. Spindelantriebsdrehzahl	6500	U/min
Nominaldrehmoment des Spindelantriebs	2396	Nm
Leistung Spindelantrieb	52	kW

Tisch X-Achse:

Verfahrweg3000mmVorschub Eilgang30000mm/minVorschub Arbeitsgang0,5/10000mm/min

Tisch B-Achse:

Tischrotation 360 °
Drehzahlgeschwindigkeit 5 rpm
Vorschub Arbeitsgang 0,005/5 mm/min

Palette:

Flächenabmessungen Tisch 1600x1600 mm
Tragfähigkeit 12000 kg
Werkstückrotationsabmessungen 300 mm

Werkzeugmagazin vom Typ Rack:

Maximalkapazität Werkzeugmagazin306n°Abstand zwischen den Werkzeugplätzen110mmMaximaler Werkzeugdurchmesser105mm

Automatischer Universalkopf TS 20 360 S164

WerkzeugaufnahmeA 100HSKSpindeldurchmesser128.57mmMaximale Spindeldrehzahl2500U/minSpindelleistung20-191 U/minkW

Indexierung 360 Positionen