

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	Fahrständerfräsmaschine
Fabrikat:	MTE
Typ:	FBF-M 10000
Baujahr:	2014
Steuerungsart:	CNC Heidenhain iTNC 530 (HSCI)
Herkunft:	Spanien
Lieferzeit:	Ab sofort
Frachtbasis:	Ex. works
Beschreibung:	-



Technische Details / Zubehör / Zusatz

Technische Beschreibung	Wert	Einheit
<u>Verfahrwege:</u>		
X-Achse	10.000	mm
Y-Achse	3.000	mm
Z-Achse	1.500	mm
Werkzeugaufnahme	50 DIN 69871 A	
Hydraulische Werkzeugblockierung	JA	
Hauptantriebsleistung:	41	kW
Spindeldrehzahlen:	4000	U/min
Drehzahlregelgang / Getriebe:	3 stufig (ölgekühlt)	
niedriger Bereich	0-516	U/min
mittlerer Bereich	460-1.288	U/min
hoher Bereich	1.200 – 4.000	
<u>Vorschübe:</u>		
Arbeitsvorschub:	0 – 12000	mm/min
Eilgang:	25	m/min
<u>Kühlflüssigkeit:</u>		
Arbeitsdruck:	25-40	bar
<u>Anschlussleistung:</u>	ca. 57	KVA
<u>Achsenantrieb / Achsvorschübe:</u>		
Achsantriebmotoren:	Fabrikat Siemens (digitale Antriebe)	
Eilgang max:	(X / Y / Z-Achse) 25.000	mm/min
Arbeitsvorschub:	(X / Y / Z-Achse) 15.000	mm/min
Gewicht der Maschine:		
Nettogewicht:	47.000	kg

Achsantriebssysteme:

X-Achse (längs)	Ritzel/Zahnstange (Fabrikat Atlanta)
Z-Achse (vertikal)	Kugelumlaufspindel (vorgespannt) Durchm. 63x20
Y-Achse (quer)	Kugelumlaufspindel (vorgespannt) Durchm. 50x20

Hydraulischer Gewichtsausgleich in der Vertikalachse

Innenkühlung:	20	bar
Innere Kühlmittelzufuhr für AHC		

Erhöhung Kühlmitteldruck (IKZ) auf 40 bar

Automatische Werkzeugwechsler H/V
60 Magazinplätze

Funkmesstastensystem M&H RWP38.41

Das automatische Fräskopfwechselsystem AHC-2 ermöglicht das vollautomatisierte Wechseln der vorgenannten Fräsköpfe über das NC-Programm.

Fräskopf Pick-up Station für 4 Fräsköpfe automatische in X-Richtung verfahrbar.

Nr. 1 Automatischer Fräskopf:

Bauweise:	diagonal	
Drehzahlbereich:	0-4.000	U/min
Teilung / Schwenk Positionen:	2,5° x 1° (mit Hirthverzahnung)	
Werkzeugaufnahme:	DIN 69871 AD (ISO 50)	

Nr. 2 Zusatz-Fräskopf horizontal (Bohrspindel):

Durchmesser (außen):	198	mm
Drehzahlbereich:	0-4.000	U/min
Werkzeugaufnahme:	DIN 69871 AD (ISO 50)	

Nr. 3 Zusatz-Fräskopf horizontal (Bohrspindel):

Durchmesser (außen):	130	mm
Drehzahlbereich:	0-4.000	U/min
Werkzeugaufnahme:	DIN 69871 AD (ISO 40)	

Henninger Adapter- Winkelfräskopf 880 – 50 mit 4x 90° Indexierung:

Antrieb- und Abtriebs Aufnahme:	SK50 (ISO 50)
---------------------------------	---------------

Zusätzliche Schwenkebene:	
manuell / stufenlos indexierbar	4x90°
Einsatz an Fräskopf 1+2 möglich.	